



## ⑤ Ratgeber für Anwendungen

Anwendungen	Schnittspalt bei Stanzwerkzeugen	Passungen Toleranzgrad	empfohlenes Qualitätsziel
<b>Freimaßflächen, Freistellungen</b>	-	-	Tkm $\pm$ 25 $\mu$ m / Ra $\sim$ 2,5 $\mu$ m
<b>Funktionsflächen mit normalen Qualitätsansprüchen</b>	> 0,1 mm	(7)	Tkm $\pm$ 12 $\mu$ m / Ra $\sim$ 1,8 $\mu$ m
<b>Funktionsflächen mit gesteigerten Qualitätsanforderungen</b>	0,1 mm $\div$ 0,05 mm 0,05 mm $\div$ 0,01 mm	7 6	Tkm $\pm$ 7 $\mu$ m / Ra 0,7 $\mu$ m Tkm $\pm$ 4 $\mu$ m / Ra 0,3 $\mu$ m
<b>Höchste Geometrie- und Oberflächenqualitätsanforderungen</b>	< 0,01 mm	5	Tkm $\pm$ 3 $\mu$ m / Ra 0,2 $\mu$ m

Bei Stanzwerkzeugen mit Stückzahlen über 50.000 empfehlen wir bessere Qualitätsziele zu wählen.

Tkm ist ein Toleranzmaß zur Angabe der Geometriegenauigkeit. Bei den empfohlenen Qualitätszielen handelt es sich um Richtwerte. Je nach Anwendung können auch abweichende Qualitätsanforderungen notwendig sein.